**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

**ПО КОМПЕТЕНЦИИ «БРОШЮРОВКА»**

**(студенты)**

**Модуль 1: Изготовить брошюру в мягкой обложке в количестве 10 штук.**

Максимальное время выполнения – 1ч. 30 м.

***1.1. Описание внешнего вида полиграфического изделия:***

 Полиграфическое изделие «Брошюра» – листы с текстом сфальцованы в 2 сгиба, обложка в 1 сгиб, брошюра скомплектована вкладкой и прошита по корешковому сгибу двумя скобами. Брошюра обрезана с трех сторон на формат 14,5 х 20 см.

***1.2. Последовательность выполнения задания:***

1) Сфальцевать листы в 2 сгиба и обложку в один сгиб;

2) Произвести счет и комплектовку тетрадей вкладкой в обложку (10 брошюр по 5 тетрадей + обложка);

3) Столкнуть брошюру;

4) Скрепить блок по корешковому фальцу 2 скобами;

5) Обжать брошюру в прессе;

6) Произвести обрезку брошюры с трех сторон на формат 14,5 х20 см.

**Модуль 2: Изготовить Ежедневник в твердом цельнокрытом переплете №7, с кантом, в количестве 1 (одной) штуки.**

Максимальное время выполнения – 2 ч. 30 мин.

***2.1. Описание внешнего вида полиграфического изделия.***

Полиграфическое изделие «Ежедневник» представляет собой книгу в твердом переплете с кантом, изготовленную из картонных сторонок, покрытых технической тканью, где на лицевой стороне выполнено тиснение фольгой – слово «Ежедневник». Ежедневник с кантами, в твердом цельнокрытом переплете № 7. Для хорошей раскрываемости, ежедневник, по фальцу тетрадей, сшит нитками – брошюрным стежком. Корешок блока ежедневника обработан согласно технологическим операциям, т.е. после обрезки блока на формат 14,5 х 20 см, на корешок наклеена марля, ленточка – закладка и каптал. Изготавливается переплетная крышка тип № 7, с кантом, и производится вставка блока, на сторонки в переплетную крышку.

***2.2. Последовательность выполнения задания:***

1) Сфальцевать листы в 2 сгиба (30 листов, формата А3);

2) Сфальцевать форзацы в 1 сгиб -2 шт.;

3) Скомплектовать тетради вкладкой по 3 штуки;

4) Скомплектовать тетради подборкой по 10 штук;

5) Обжать тетради в прессе;

6) Скрепить тетради нитками – брошюрным способом;

7) На блок с двух сторон приклеить форзацы;

8) Обжать блок в прессе;

 9) Заклеить корешок блока клеем;

10) Высушить корешок книжного блока;

11) Вторично обжать блок в прессе;

11) Произвести обрезку изделия на формат 14,5 х 20см.;

12) На корешок блока наклеить марлю;

13) Приклеить ленточку – закладку;

14) Приклеить на корешок блока каптал;

15) Изготовить цельнокрытую переплетную крышку № 7;

16) Вставить блок в переплетную крышку, на сторонки;

17) Спрессовать готовое изделие в прессе:

14) Очистить изделие от следов клея;

15) Поместить готовое изделие под металлический груз, до полного высыхания.

***3. Критерии оценивания полиграфических изделий:***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Элемент модуля (наименование операции) | Критерии оценки(подробное содержание критериев качества выполнения операций) | Наивысший балл | Шкала оценок |
|  **МОДУЛЬ № 1 «БРОШЮРА» ВСЕГО 30 БАЛЛОВ** |  |
| 1. | **Фальцовка листов в 2 перпендикулярных сгиба** | - четкость сгиба;- отсутствие косины;- отсутствие морщин;- правильность последовательность страниц;- отсутствие механических повреждений и грязи. | 7 | Объективная |
| 2. | **Комплектовка блоков (вкладкой)** | - правильность приемов при комплектовке вкладкой;- правильность последовательность тетрадей;- качество сталкивания брошюр;- отсутствие перевернутых тетрадей | 5 | Объективная |
| 3. | **Скрепления брошюр проволокой (внакидку)** | - ровность верхнего поля брошюр;- расположение скоб по фальцу сгиба;- равномерное расположение скоб на сгибе брошюры;- правильные приемы шитья брошюры при работе на степлере;- плотное скрепление всех тетрадей. - отсутствие механических повреждений и грязи. | 6 | Объективная |
| 4. | **Обрезка брошюр с трех сторон:** | - выдержка формата изделия (14,5х20);- отсутствие косины;- отсутствие на страницах блоков складок, морщин, надрывов;- правильная последовательность обрезки с трех сторон;- отсутствие механических повреждений и грязи. | 7 | Объективная |
| 5. | **Организация рабочего места, соблюдение техники безопасности** | - соблюдение рабочего порядка на рабочем месте;-наличие всех необходимых инструментов, материалов в период на начало работы;- соблюдение техники безопасности на оборудовании;- уборка рабочего места по окончанию выполнения задания;-аккуратность и чистота изделия. | 5 | Объективная |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Элемент модуля (наименование операции) | Критерии оценки(подробное содержание критериев качества выполнения операций) | Наивысший балл | Шкала оценок |
|  **МОДУЛЬ № 2 «ЕЖЕДНЕВНИК» ВСЕГО 70 БАЛЛОВ** |  |
| 1. | **Фальцовка листов в 2 перпендикулярных сгиба** | - четкость сгиба;- отсутствие косины;- отсутствие морщин;- правильность последовательность страниц.- отсутствие механических повреждений и грязи | 6 | Объективная |
| 2. | **Комплектовки блока вкладкой, подборкой** | - правильность приемов при комплектовке вкладкой;- правильность приемов при комплектовке подборкой- правильность последовательность тетрадей;- качество сталкивания брошюр;- отсутствие перевернутых тетрадей**.** | 5 | Объективная |
| 3. | **Скрепление блоков нитками брошюрным способом** | - корректность разметки блока относительно формату;- ровные, аккуратные проколы по фальцу;- отсутствие узлов ниток на внутренней части блока;- аккуратные узелки на внешней части корешка блока;- натяжка нитей;- расположение верхних краев тетрадей на одном уровне;- корешковые края тетрадей должны лежать в одной плоскости;- плотное скрепление всех тетрадей;- равномерное расположение стежков;- качество зацепок нитей. | 10 | Объективная |
| 4. | **Присоединение форзацев на блок****(простой приклейной)** | - выравнивание по верхнему полю; - отступ от корешка блока 1 мм;- полоска клея на форзаце, не больше 5 мм;- отсутствие косины при приклейке;- отсутствие механических повреждений и грязина форзаце;- приемы нанесения клея. | 6 | Объективная |
| 5. | **Обработка корешка книжного блока****(заклейка корешка)** | - ровность корешка;- приемы нанесения клея на корешок;- корешок блока покрыт равномерным слоем клея;- на форзацах не должно быть затеков клея;- отсутствие затекания клея между тетрадями на глубину более 1 мм;- отсутствие расколов. | 6 | Объективная |
| 6 | **Обрезка блока с трех сторон** | - выдержка формата изделия (14,5х20 см);- отсутствие косины;- обрезы гладкие и чистые;- на форзацах и на страницах блоков не должно быть складок, морщин, надрывов. - правильная последовательность обрезки с трех сторон;- блок нужно обрезать с применением подложки, для избегания махристости нижнего листа форзаца.  | 7 | Объективная |
| 7 | **Обработка книжного блока (приклейка марли, ленточки-закладки, каптала)** | - марля должна быть приклеена к корешку блока с одинаковыми отступами от верхнего и нижнего обрезов блока;- клапаны марли, заходящие на форзац, не должны быть перекошены;- правильность наклейки ленточки – закладки;- каптал должен быть приклеен к обоим концам корешка ровно, плотно обтягивать корешок блока;- прочность приклеивания всех элементов по заданию, в соответствии с размерами блока. | 6 | Объективная |
| 8 | **Изготовление переплетной крышки** | - равномерность наложения картонных сторонок и отстава на техническую ткань; - прямолинейность и ровность раставов, шпации;- отстав должен, приклеен посередине между картонными сторонками прочно, без перекоса;- плотная натяжка ткани на картонные сторонки;- заправка углов;- равномерность загибки краев ткани на картонные сторонки и отстав;- отсутствие на переплетной крышки волдырей, царапин, морщин;- верхние и нижние края сторонок составляют с отставом прямую линию;- переплетная крышка, должна быть чистой, без следов клея;- приемы работы с клеем. | 10 | Объективная |
| 9 | **Вставка блока в переплетную крышку** | - одинаковые канты с 3-х сторон;- отсутствие косины при вставки;- блок не перевернут в переплетной крышке;- чистота кантов, без следов клея;- листы блока, форзацев без следов клея;- отсутствие волдырей, морщин на форзаце;- блок должен плотно прилегать к корешку крышки;- произведена штриховка. | 8 | Объективная |
| 10 | **Организация рабочего места, соблюдение техники безопасности** | - соблюдение рабочего порядка на рабочем месте;-наличие всех необходимых инструментов, материалов в период на начало работы;- соблюдение техники безопасности на оборудовании;- уборка рабочего места по окончанию выполнения задания;-аккуратность и чистота изделия. | 6 | Объективная |
| **ИТОГО ЗА КОНКУРСНЫЕ ЗАДАНИЯ…** | 100 баллов |  |

По истечении отведенного времени участник готовое или не готовое изделие предоставляет экспертной комиссии, для выставления оценки.